



**MILLENNIUM
ENERGY
SYSTEMS**

COLECTOR SOLAR FRESNEL

Colector solar Fresnel mediante módulos destinado a grandes consumidores de energía y con superficie disponible para su instalación.

El módulo básico puede ser ampliado en función de las necesidades del consumidor.

Instalación	Suelo
Temperatura de trabajo	Hasta 600°C
Fluido caloportador	Agua
	Aceite
Producción	Desde 186.000 kwh/año

CAMPOS DE APLICACIÓN



Generación de frío para refrigeración industrial y climatización tanto a nivel industrial como doméstico.



Calor a media y alta temperatura para procesos industriales y climatización doméstica.



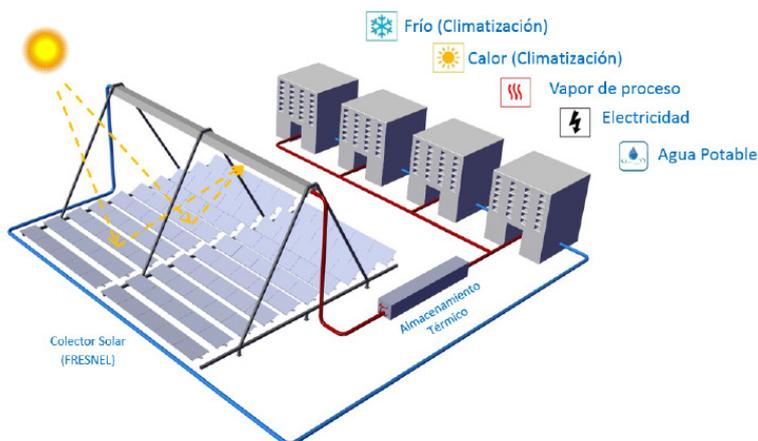
Generación de vapor de proceso para todos los procesos industriales que precisen vapor para el desarrollo de su actividad.



Suministro de electricidad para procesos industriales y domésticos.



Obtención de agua potable mediante procesos de transformación como depuradoras.



SISTEMA DE CONTROL Y MONITORIZACIÓN

1. Funcionamiento totalmente autónomo.
2. Gestión Automática o Manual.
3. Control remoto desde cualquier lugar.
4. Monitorización producción, funcionamiento, etc...
5. Video Control 24h.

SOLUCIONES PERSONALIZADAS

Adaptamos nuestra instalación a las necesidades del cliente permitiendo un producto óptimo y una reducción de los costes.



**MILLENNIUM
ENERGY
SYSTEMS**

COLECTOR SOLAR FRESNEL TECHO

Colector solar Fresnel mediante módulos destinado a la industria e ideado para su instalación tanto en los techos de naves industriales y edificios como a nivel de suelo.

El módulo básico puede ser ampliado en función de las necesidades del consumidor.

Instalación	Techo y Suelo
Temperatura de trabajo	Hasta 300°C
Fluido caloportador	Agua
	Aceite
Producción	Desde 6.400 kwh/año

CAMPOS DE APLICACIÓN

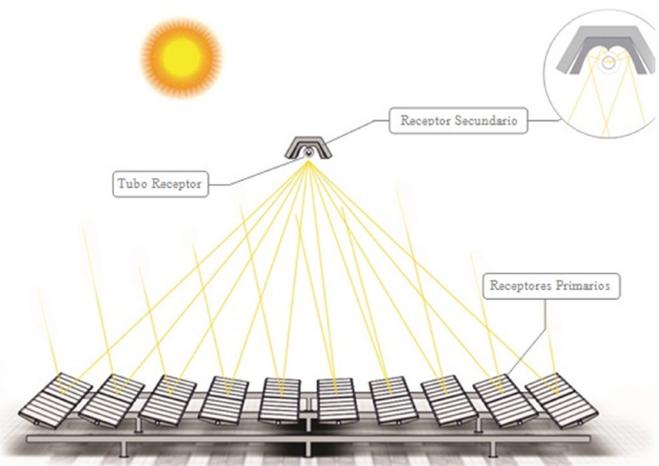
 Generación de frío para refrigeración industrial y climatización tanto a nivel industrial como doméstico.

 Calor a media y alta temperatura para procesos industriales y climatización doméstica.

 Generación de vapor de proceso para todos los procesos industriales que precisen vapor para el desarrollo de su actividad.

 Suministro de electricidad para procesos industriales y domésticos.

 Obtención de agua potable mediante procesos de transformación como depuradoras.



SISTEMA DE CONTROL Y MONITORIZACIÓN

1. Funcionamiento totalmente autónomo.
2. Gestión Automática o Manual.
3. Control remoto desde cualquier lugar.
4. Monitorización producción, funcionamiento, etc...
5. Video Control 24h.

SOLUCIONES PERSONALIZADAS

Adaptamos nuestra instalación a las necesidades del cliente permitiendo un producto óptimo y una reducción de los costes.

